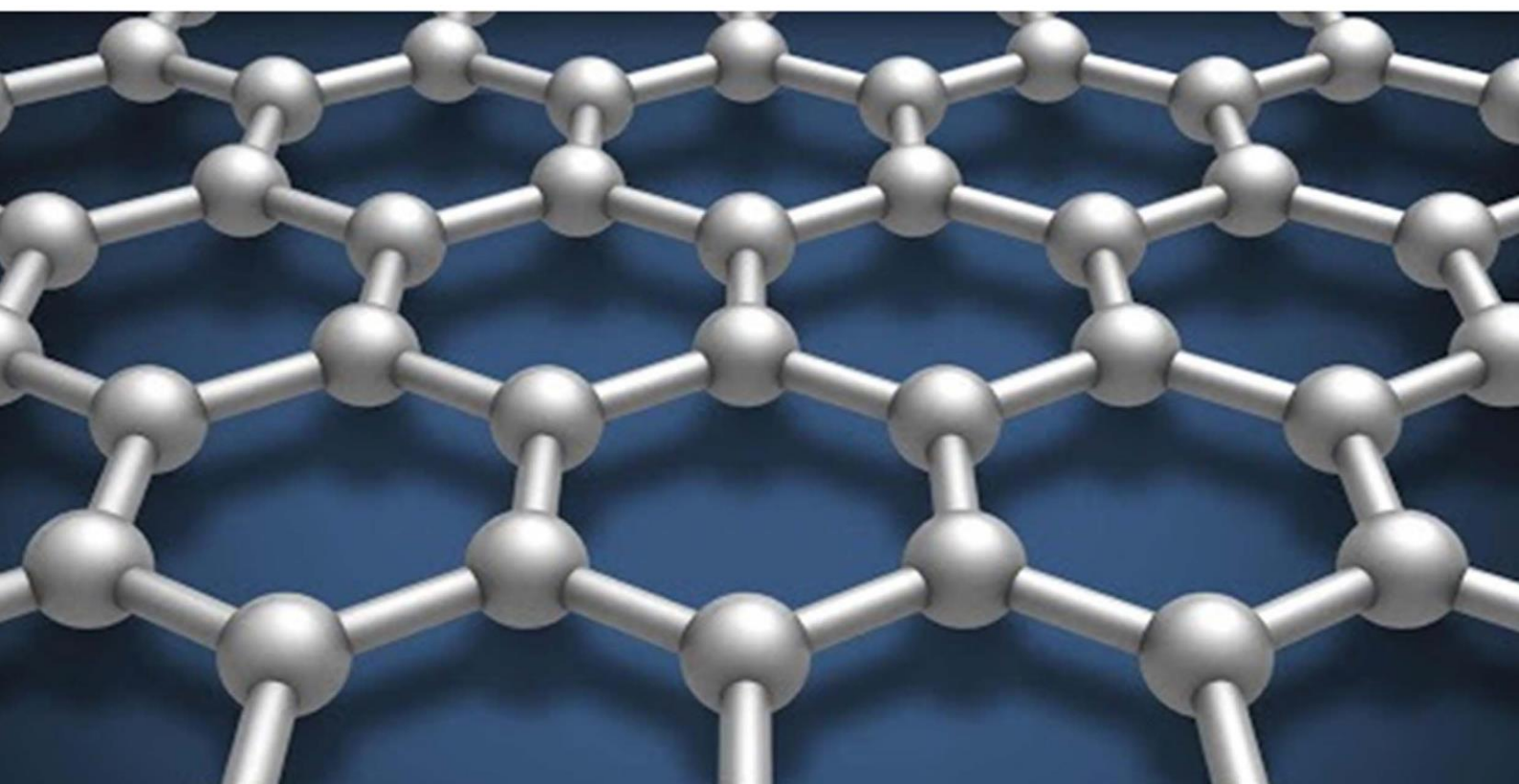


O'zbekiston

Kompozitsion **M**ateriallar

Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali



Узбекский научно-технический и производственный журнал
Композиционные материалы

Из таблицы 1. видно, что эффективность размещения лекал на меховом полуфабрикате зависит от количества деталей в комплекте, размера детали, конфигурации шкурки, качественными признаками топографических участков, количества пороков и др.

Заключение. В проведенном анализе свойств предлагаемых материалов и экспериментов выявлены следующие закономерности результатов:

-Сформированы оптимальные требования к качеству пушно-меховых полуфабрикатов.;

-При разработке одежды из пушно-меховых полуфабрикатов и кожевенных

материалов были исследованы мультисоставные ткани;

-На основе гигиенических требований проанализированы материалы для пушно-меховых полуфабрикатов и кожевенных материалов;

Таким образом производство одежды из пушно-меховых полуфабрикатов и кожевенных материалов – это прежде всего научный подход, умение прогнозировать тенденции в моделировании и дизайне, внедрять самые современные ткани и комплектующие, которые вместе с хорошей конструкцией изделий могут обеспечить максимальный комфорт.

ЛИТЕРАТУРА:

1. Источник: <https://tkan.club/tipy/smesovaya-tkan>
2. Андросова, Г. М. Решение задачи рационального использования пушно-меховых полуфабрикатов / Г. М. Андросова, И. Г. Браилов, А. А. Старовойтова, Е. В. Бахтурина // Известия вузов. Технология легкой промышленности. — 2010. — № 3.
3. Нигматова, Ф. У. Вопросы к автоматизации процесса раскладки деталей одежды из кожи Текст. / Ф. У. Нигматова, Х. А. Алимова // Швейная промышленность. 2009. - № 2. - С. 36-37.
4. Коновалов, И. Раскрой — это очень просто Электронный ресурс. // Web-сервер журнала САПР и графика / ООО Компьютер Пресс, [г. Москва]. URL : <http://www.sapr.ru/Article.aspx?id=8141>.
5. О.Н. Смирнова диссер. стр 15. Москва 2004
6. Ахмедова З.М., Сайдалиева У.Р., Абдурахмонова Н.Д., Юнусходжаева Н.Д. Совершенствование метода оценки качества текстильных материалов по ряду физико-механических и гигиенических свойств с целью систематизации объектов исследования/Международный научный журнал «Учёный XXI века», Россия, сентябрь 2019 № 9 (56)- С.11-14.

УДК 675.002.62/.019-036.744.004.12

ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИСПОЛЬЗУЮЩИХСЯ В РАСКЛАДКАХ ПУШНО-МЕХОВЫХ ПОЛУФАБРИКАТОВ

Фузайлова Камола Рамзиддиновна

Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности

Аннотация. В данной статье представлены результаты исследований по рациональному использованию пушно-меховых полуфабрикатов и кожевенных материалов.

Ключевые слова: пушно-меховые, кожевенные, свойства, топография, раскладка.

Введение. В настоящее время в нашей стране практичные смесовые ткани нашли широкое применение. В связи с высокой стоимостью кожи и пушно меховых изделий особенно стоит задача его использования. С целью рационального использования разрабатывается комплекс мероприятий по сокращению отходов однако полностью решить эту проблему невозможно, но одним из решения этой задачи является создание новых кожевенных и меховых поверхностей из элементов различных форм, изготавливаемых из кожи и меха. При этом особое внимание уделяется обработки кожи и меха. Комплексные материалы используют при изготовлении различных изделий. Эти материалы обладают легкостью, упругостью, несминаемостью и теплозащитными

свойствами. Для комплексных материалов характерны повышенная жесткость, плохая драпируемость, а также не высокая воздухопроницаемость [1]. Ассортимент материалов, применяемых при изготовлении швейных изделий, многообразен и включает в себя комплексные материалы. Комплексные (дублированные) - это материалы, соединенные с искусственным мехом, кожей, трикотажными полотнами, тканями и неткаными материалами, поролоном. Разнообразие комплексных материалов достигается благодаря широкому применению в качестве лицевого слоя различных материалов: тканей, трикотажных полотен, искусственного меха, искусственной кожи, нетканых материалов. Чаще всего указанные материалы соединяют с пенополиуретаном, кроме того, в соответствии с

направлением моды часто встречается дублирование искусственного меха тканью, трикотажными полотнами, искусственной кожей, замшей. В настоящее время на швейных предприятиях, выпускающих одежду из натурального меха и кожи, процесс подбора, подготовки кожи и меха к раскрою и выполнение раскладки лекал выглядят следующим образом[2].

Требования к качеству меховых изделий изложены в следующих стандартах: ГОСТ 5710-85 "Одежда из овчины шубной и мехового велюра", ГОСТ 28503-90 "Одежда на меховой подкладке", ГОСТ 8765-93 "Одежда меховая и комбинированная", ГОСТ 10325-79 "Головные уборы меховые", ГОСТ 10151-75 "Уборы меховые женские". Качество пушно-меховых изделий в основном зависит от того, насколько правильно выполнен раскрой[3-4].

Объекты и методы исследований.

Главными аспектами, которыми необходимо руководствоваться при проектировании меховых изделий из отходов, а именно жилета, шубы, полушубы детского дошкольного возраста, являются требования моды и потребительский спрос в сочетании с утилитарными, эксплуатационными и технологическими свойствами меха[5].

Актуальность использования современных компьютерных технологий при проектировании детских изделий из дорогостоящих видов диктуется сложностью объекта проектирования в силу вариативности ассортимента и разнообразия внешней и композиционной формы меховых изделий.

Для реального применения подобных систем в процессе проектирования меховых изделий необходима подготовка и формирование исходной информации и создание программной среды, специфической

Основные процессы подготовки ПМП к раскрою включают операции приемки, определение размера, производственной сортировки, разрезание шкурок и образование плоского материала, удаление пороков, разрезание лап, хвостов, комплектования производственных партий, нормирование использования полуфабриката (расчет кладки на изделие), наборку-сладку шкурок в изделие, повторную сортировку, наборку шкурок на изделие. Площадь шкурок (шкур) измеряют различными методами, применяя разные устройства и машины в зависимости от вида и размера пушно-мехового полуфабриката.

Цель производственной сортировки (группировки) – подбор однородных партий шкурок для назначения их на изготовление определенного вида изделий. Нормирование

для меховой промышленности. При этом важное значение имеют раскройные свойства меха[6].

Метод раскроя выбирают с учетом вида меха, конфигурации, линейных размеров и площади шкур, а также особенностей структуры волосяного покрова и кожной ткани. На выбор методов раскроя оказывает влияние назначение шкуры, вид изделия, модель изделия.

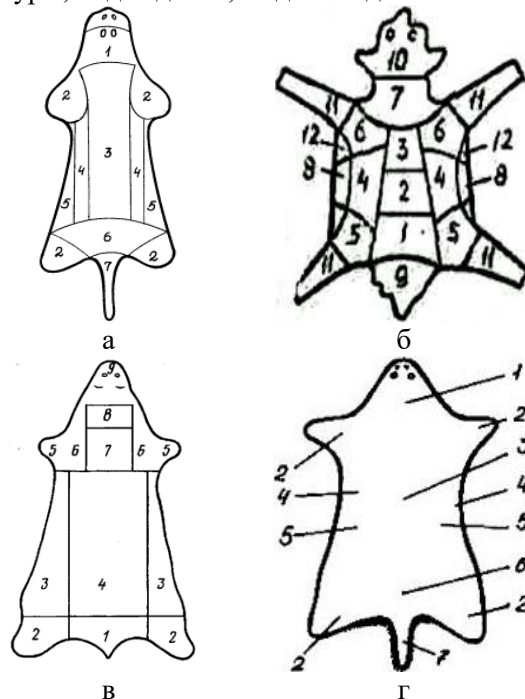


Рис. 1. Топография шкурок разных видов

ПМП: а-норка: 1-шейная часть; 2-облапки; 3-хребет; 4-бока; 5-черево; 6-огузок; 7-хвост; б-каракуля: 1- огузок; 2- хребет; 3-холка; 4- бока; 5- бедра; 6- лопатки; 7-шея; 8-черево; 9- хвост; 10- голова; 11- ножки; 12-пашинка; в- кролик: 1-огузок; 2-лапы; 3-черево; 4-хребет; 5-лапы; 6-облапки; 7-шея; 8-черево; г-нутрия: 1-лапы; 2-лапы; 3-хребет; 4-черево; 5-опоек; 6-огузок; 7-хвост.

использования полуфабриката (расчет кладки на изделие). Кладь – это количество пушно-мехового полуфабриката, необходимого для изготовления изделия определенной модели и размера. Она может быть выражена в квадратных дециметрах или количеством шкурок и определяется в первом случае по формуле

$K = S_{\text{л}} / K_{\text{и}} * 100$ (дм²), во втором случае по формуле $K^* = S_{\text{л}} / K_{\text{и}} * S_{\text{ш}} * 100$ (шт.), $S_{\text{л}}$ – площадь лекал изделия, дм²; $K_{\text{и}}$ – коэффициент использования полуфабриката, %; $S_{\text{ш}}$ – площадь одной шкурки, дм².

Величина коэффициента использования показывает, какая часть площади полуфабриката должна быть использована при раскросе. Она зависит от вида меха, его товарных и технологических свойств, сложности модели и

Махмудова Ф.А., Максумова А.С. Синтез металлоорганических соединений на основе морфолина.....	254
Бозорова Н.Х., Каримова Г.Ш., Абдукаримова С.А., Тураев Э.Р. Полипропиленга хар хил қўшимчалар қўшиш орқали унинг физик-механик хоссаларини яхшилаш	256
Ахмедов О.Р., Хабибуллаев Ж.А., Шомуротов Ш.А., Тураев А.С. Получение и исследование деструкции диальдегидцеллюлозы в модельной среде	259
Хусенов А.Ш., Абдувохидова Ф.О., Абдуллаев О.Х., Рахманбердиев Г. Карбоксиметилирования инулина суспензионным способом	262
Дадажонов Г.А., Каттаев Н.Т., Акбаров Х.И. CdTe Квант нуқталари иштирокида молекуляр-импринтирланган кремнезем композити синтези	265
Сайдалиева У.Р. Исследование свойств композиционных материалов, использующихся в пушно-меховых и кожевенных материалах	267
Фузайлова К.Р. Исследование свойств композиционных материалов, использующихся в раскладках пушно-меховых полуфабрикатов	270
Rasulov A.A., Raupova B.Sh., Berdimurodov E.T., Akbarov X.I. Temir (II) va temir (III) tuzlari asosida magnetik zarrachalar olish	272
Shoobidov SH.A., Mamasobirov U.M. To'g'ritishli konussimon reduktorlarni ratsional konstruksiyalash ular detallarining yeyilishbardoshligini oshirishning garovi	275
Xasanov S.M. Magnit maydonining o'zgaruvchan kuchlanishga ishlaydigan uskunalarga ta'siri	280
Абдусаттаров А., Василевич Ю.В., Мурадов А., Матназаров Ю.О. Анализ деформационных свойств текстильных композитных материалов – препрегов	281
Samandarov E.Sh., Kodamboev P.K., Normamatov A.S., Juraev A.Sh., Mukhammadaliev Kh.G., Yakubov Y.Y., Safarov A.R. Nonlinear optical (NLO) materials: bis(2-methyl-4-nitroanilinium) hexachloro-Tin(IV) monohydrate. Quantum chemical calculations. Synthesis, crystal structure, hirshfeld surface analysis, crystal voids	285
Юсупова Г.Х. Гидротозалаш катализаторини ташувчисини тайёрлашда махаллий хомашё карбонатли полигортскит фосфат кислота тизимини ўрганиш	292

7. Вести из лаборатории

Негматов Ж.Н., Эргашев Н.Э., Абдукаххаров А.А., Муродов И.И., Бозорбоев Ш.А. Современное состояние машин и механизмов транспортно-распределительных систем хлопкового комплекса и применения полимерных и композиционных материалов в их рабочих органах	295
Тургунов А.А., Негматов С.С., Абед Н.С., Негматова К.С., Абдукаххаров А.А., Икрамова М.Э., Солиев Р.Х. Изучение и анализ фазовых структур материалов на основе смесей-полимер-полимерных композиций	297
Касымова М.Н., Негматова К.С., Лапасова Ф.А., Ганиева Д.Ф. Исследование механизма окрашивания белкового волокна новыми красящими композициями	300
Муродов И.И., Эргашев Н.Э., Абдукаххаров А.А., Бозорбоев Ш.А., Негматов Ж.Н. О возможности повышения эффективности и работоспособности хлопковых машин и механизмов путем применения полимерных и композиционных материалов	301
Касымова М.Н., Негматова К.С., Лапасова Ф.А., Ганиева Д.Ф. Исследование влияние процесса кращения на структуру окрашенных волокон	303
Талипов Н.Х., Худойберганов Э.Х. Исследование влияния новых красящих композиций на физико-механические свойства окрашенных шерстяных материалов	305
Касымова М.Н., Негматова К.С., Ганиева Д.Ф., Лапасова Ф.А. Применение неорганических наполнителей в составе гидроизоляционных обмазочных смесей на основе цемента	307
Тургунов А.А., Негматов С.С., Абед Н.С., Негматова К.С., Икрамова М.Э., Солиев Р.Х. Состояние и анализ фазовых структур и физико-механические свойства композиции из смесей эпоксидных и других полимеров	308
Каттаходжаев Д.Ю., Талипов Н.Х. Формирование структуры дигидрата сульфата кальция в производстве гипскартонных листов	310
Равшанов Ж.Р., Чатаева А.Б. Анализ интенсивности предварительно приработанного инструмента, а также его надёжности, стойкости и стабильности	312
Якубов М.М., Каримова Т.П., Максудходжаева М.С., Ёкубов О.М. Опытнo-промышленные испытания снижения содержания меди в конвертерном шлаке	317
Муродов И.И., Негматов Ж.Н., Абед Н.С., Эргашев Н.Э., Бозорбоев Ш.А. Исследование влияние технологических параметров литья под давлением на физико-механических свойств композиционных полиэтиленовых полимерных материалов на основе органоминеральных наполнителей	319