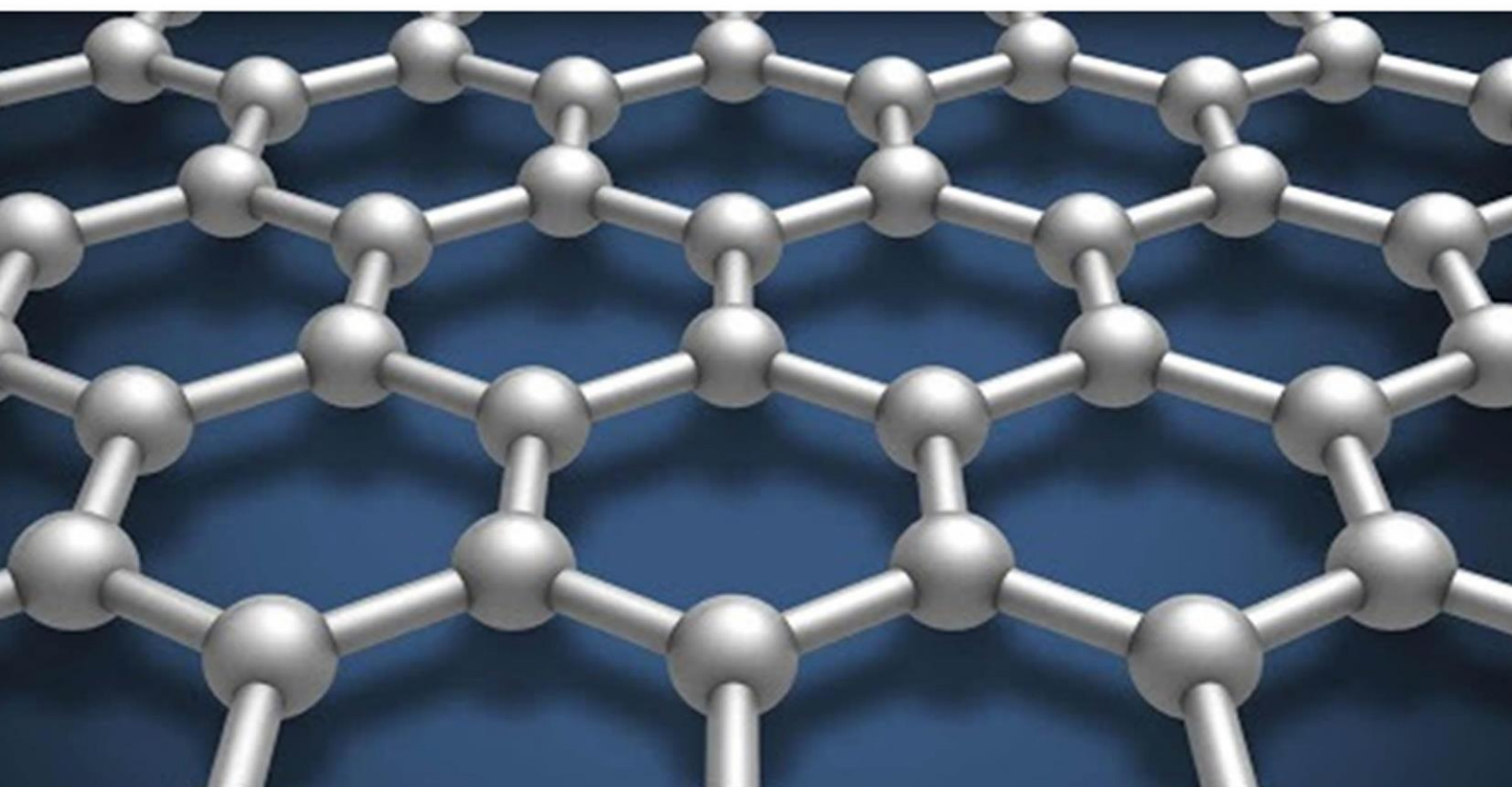


O'zbekiston

Kompozitsion **M**ateriallar

Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali



Узбекский научно-технический и производственный журнал
Композиционные материалы

5. Старостин Е. Г., Лебедев М. П. Свойства связанной воды в дисперсных породах. Часть 1. Вязкость, диэлектрическая проницаемость, плотность, теплоемкость, поверхностное натяжение //Криосфера Земли. – 2014. – Т. 18. – №. 3. – С. 46-54.

Калит сўзлар: кислота, сорбент,бентонит,сирт,ютилиш, сорбция, сорбцион фаоллик, фаоллаштириш, масса, таркиб.

Аннотация: Навбахор бентонитнинг кимёвий таркиби ҳамда кислота билан фаоллаштирилган бентонитнинг таркиби ўрганилди. Навбахор табиий ишқорий бентонитнинг дериватограммаси таҳлил қилинди. Фаоллантирилган икки хил таркибли гил куқунларини сорбентлик хоссаси ўрганилди. Фаолланган палигорскит-бентонитли сорбентнинг термик барқарорлиги ўрганилди.

Адилова Шоира Тоировна	- Бухоро давлат университети таянч докторанти
Амонов Мухтар Рахматович	- Бухоро давлат университети профессори, техника фанлари доктори
Очилова Нурбиби Райимовна	- Бухоро давлат университети доценти

УДК.614.8

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ СИСТЕМЫ САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ НА ОТКРЫТОЙ ТЕРРИТОРИИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИЗОЛЯЦИОННЫХ РАБОТ В ПРЕДПРИЯТИЯХ

Мусаева Д.К.

В Узбекистане все больше уделяется развитию «Система стандартов безопасности труда» (ССБТ) – комплекс стандартов, которые направлены на установление общих требований и норм по видам опасных и вредных производственных факторов (ОВПФ), общие требования безопасности к оборудованию, производственным процессам, требования к средствам защиты работающих и методам оценки безопасности труда.

Поэтому система управления охраной труда (СУОТ) на предприятиях АО «АГМК» является практическим инструментом содействия организациям и компетентным учреждениям в осуществлении непрерывного совершенствования деятельности по охране труда».

В современном мире появилась система управления охраной труда (СУОТ), благодаря которой появилась возможность систематизировать отношения между работодателем и работником, управление охраной труда в общем, в том числе включая и санитарно-гигиеническую безопасность, и гигиену труда.

Для того, чтобы повысить эффективность гигиены труда, необходимо провести

ряд организационных, а также технических мероприятий [1]. К организационным мероприятиям относятся мероприятия, принцип действия которых основан на изменении порядка проведения работ, разработки рационального режима работы, а также профилактики вредных воздействий на организм рабочего [2].

К техническим мероприятиям при проведении теплоизоляционных работ относятся мероприятия, которые основаны на инженерно-технологических решениях по борьбе с вредными факторами, а именно:

- применение улучшенных СИЗ, которые снижают воздействие вредных производственных факторов на организм изолировщика;

- оборудование для гашения вибрации, которая возникает от производственных установок и оборудования.

Для того, чтобы разработать систему санитарно-гигиенической безопасности при проведении теплоизоляционных работ необходимо использовать мероприятия в комплексе (табл. 1).

Таблица 1

**Разработка системы санитарно-гигиенической безопасности при проведении
теплоизоляционных работ**

ОВПФ, влияющий на гигиену труда	Причина возникновения	Способы снижения влияния неблагоприятных факторов
Повышенный уровень шума	Шум, возникающий от транспортных средств, производственного оборудования, сооружений Свист трубопроводов, возникающий при неполадках и аварийных ситуациях	Внедрение улучшенных шумоизолирующих наушников Согласование плана проведения работ по тепловой изоляции с заказчиком в отсутствие оборудования, создающего негативный фактор Смена бригад, организация трудового режима и отдыха
Вибрация, оказывающая вредное воздействие на организм	Производственная вибрация, возникающая в установках и трубопроводной арматуре	Согласование плана проведения работ по тепловой изоляции с заказчиком во время отключенного или устраненного источника шума. Применение виброзащитных средств индивидуальной защиты. Производственная гимнастика, взаимомассаж, витамино-профилактика для исключения риска возникновения заболеваний. Смена бригад, организация трудового режима и отдыха
Неблагоприятный микроклимат	Излучение, возникающее от поверхности трубопроводов, по которым протекает теплоноситель; Погодные условия	Применение одежды, позволяющей поддерживать оптимальный температурный режим организма рабочих. Проведение работ при оптимальных погодных условиях
Вредные вещества	Взвешенные частицы в воздухе, возникающих при использовании теплоизоляционного материала (минеральная вата и стекловата). Состав теплоизоляционного материала	Использование более совершенных средств защиты органов дыхания от крупнодисперсных частиц и вредных веществ, выделяемых от теплоизоляционного материала

В табл.1 занесены необходимые мероприятия, которые позволят снизить эффект каждого негативного фактора, возникающего при проведении теплоизоляционных работ.

Таким образом из таблицы видно какими способами можно снизить воздействие неблагоприятных факторов на сотрудников.

Для защиты органов дыхания коллективные средства защиты не применимы, поэтому рассмотрим только СИЗ.

Средства защиты органов дыхания имеет классификацию, которая представлена на рис. 1.



Рис. 1. Классификация СИЗ органов дыхания

Для защиты органов дыхания при проведении теплоизоляционных работ используются респираторы. Респираторы, как правило, надеваются пользователем так, чтобы они закрывали входы в его дыхательные пути, и носятся по меньшей в одной из следующих двух ситуаций: (1) требуется предотвратить попадание посторонних примесей и загрязнителей воздуха в органы дыхания носящего; и (2) требуется защита прочих лиц или окружающих предметов от патогенов и других загрязнителей, выдыхаемых носящим респиратор. В исследуемом случае (1) необходима защита от попадания в органы дыхания взвешенных в воздухе частиц от теплоизоляционных материалов, а также производственных источников загрязнения.

Разработано множество типов респираторов для использования в одной или обеих из описанных выше ситуаций. Некоторые респираторы относят к категории «фильтрующих лицевых респираторных масок», так как в них основа маски сама по себе

функционирует, как фильтрующий механизм. В отличие от респираторных масок, в которых используются резиновые или эластомерные основы маски с прикрепляемыми к ним фильтрующими картриджами или заплавленными в них фильтрующими элементами, фильтрующие лицевые респираторные маски имеют конструкцию, при которой фильтрующая среда покрывает значительную часть основы маски, в результате чего пропадает необходимость в установке фильтрующего картриджа и последующих его заменах. Такого типа фильтрующие лицевые респираторные маски, как правило, выпускаются в виде одной из двух конфигураций: формованные респираторы и респираторы, складываемые до плоского состояния.

Формованные лицевые респираторные маски часто включают нетканые полотна, содержащие термически скрепленные друг с другом волокна или ажурные сетки из пластических материалов, придающие основе маски чашеобразную форму. Формованные респираторные маски, как правило, имеют одну и ту же форму при их хранении и использовании. Поэтому такие респираторы не могут быть сложены до плоского состояния для их хранения или транспортировки. Этот фактор особенно важен, поскольку изолировщики периодически могут их снимать для проведения работ, которые могут не относиться к теплоизоляционным.

Респираторы, складываемые до плоского состояния, как подразумевает само их название, могут быть сложены до более компактной формы для их транспортировки и хранения. Для использования такие респираторы могут быть раскрыты до чашеобразной формы. Некоторые респираторы, складываемые до плоского состояния, имеют линии сварки, швы или складки, способствующие сохранению ими чашеобразной формы при их использовании.

Фильтрующие лицевые респираторные маски описанных выше типов, как правило, включают ряд различных компонентов, соединяемых или собираемых друг с другом в единый узел. Такие компоненты могут включать оголовье, клапаны выдоха, лицевые уплотнения, носовые зажимы и прочее.

Так, например, в конструкцию респиратора часто включают компоненты лицевого уплотнения, так как они обеспечивают комфортную посадку основы маски респиратора на участки поверхности лица пользователя с различной кривизной, а также динамично реагируют на изменения формы поверхности лица пользователя, например, при движении

участков лица (например, при разговоре), без чего лицевое уплотнение было бы неэффективным.

Конструкция внедряемого респиратора представлена на рис. 2 и 3 [3].

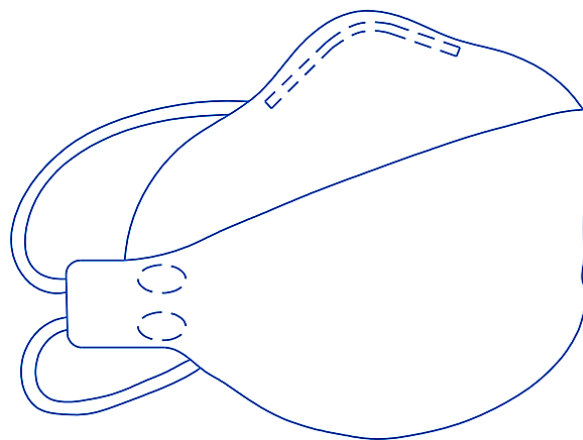


Рис. 2. Конструкция внедряемого респиратора (Вид 1)



Рис. 3. Конструкция внедряемого респиратора (Вид 2)

Фильтрующий элемент является сменным в зависимости от условий, в которых будет работать изолировщик. Также помимо фильтрующего элемента есть возможность применения различных креплений, поскольку работы по тепловой изоляции могут проводиться в различных пространственных ориентациях.

N.I. Boyjanov, Q.P. Serkayev. Yog'-moy sanoati uchun bentonit va opokasimon gillar kompozitsiyasidagi adsorbent olish	76
Б.Б. Полатов, В.М. Мелиев. Обеспечение прочности сцепления покрытия с основным металлом при газопламенном напылении	80
И.М. Махмудов, Р.И. Адилов, М.Г. Алимухамедов. Разработка технологии получения внутреннего слоя трехслойных композитных панелей на основе полиэтилена производства Шуртанского газохимического комплекса	83
J.F. Ismatov, A.I. Abdullayev. Qishloq xo'jaligi mashinalarida yoqilg'i jihozlarining yeyilgan plunjer juftlarni tiklash va mustahkamlashning texnologik usullari	86
М.М. Абралов. Особенности термической обработки плавящего флюса ФЦ-18М в стационарных электрических печах	89
B.T. Berdiyarov, S.T. Matkarimov, Sh.A. Mukhametdzhanova, S.K. Nosirkhodjaev, J.B. Ismoilov., K.T. Ochildiev, U.A. Akramov, H.I. Choriev, F.B. Toxtamurodov. Development of technology for reducing ferrites and zinc silicates when ringing zinc concentrates in roast furnaces	92
Ш.Н. Турахужаева. Технология снижения содержания неметаллических включений при плавке алюминиевых сплавов	96
Sh.N. Turakhujaeva, A.N. To'rayev. Development of a protective flux composition for melting aluminum alloy	98
4. Прикладные, экономические и экологические аспекты применения композиционных материалов	
М.Н. Жабборов, А.А. Абдиназаров, С.Ш. Хабибуллаев, Х.Ю. Рахимов. Конларда оқава ва қатлам сувларини тозалаш усуларининг таҳлили	101
А.А. Максудова, К.М. Адылова, Ф.Б. Игитов, М.М. Ниязова. Исследование процессов доочистки сточных вод от ионов тяжелых металлов	104
Г. Рахманбердиев, М.И. Киямова, О.Х. Абдуллаев, А.Ш. Хусенов. Инулин, карбоксиметилинулиннинг молекуляр тузилиши ва фиброинни структурлашини ўрганиш	106
Ш.И. Умаров. Переработка растворов обогащения мытого обожженного фосконцентрата центральных кызылкумов азотной кислотой	110
Д.Х. Хамдамов, К.Г. Абдурахимов, С.А. Дехканбаева, Т.О. Камолов, Э.И. Турапов. Выбор флотореагента и разработка оптимальных условий процесса извлечения «недожог»а из ТЭС	113
Б.И. Толибов, С.М. Юлдошев, М.С. Ахмедов. Металлургическая переработка и очистка медных шлаков	116
Ш.Т. Адизова, М.Р. Амонов, Н.Р. Очилова. Бентонитларни термик ва кимёвий фаоллаштириш орқали сорбцион хоссаларини ўзгариши	120
Д.К. Мусаева. Совершенствование системы санитарно-гигиенической безопасности на открытой территории при проведении изоляционных работ в предприятиях	123
А.Х. Панжиев, Р. Зияев, А. Алланов. Описание принципиальной технологической схемы получения цианамида кальция бескарбидным методом	126
Н.Х. Махмудова. Добавки повышающие активность цементов и прочность бетонных изделий	129
Р.Ф. Рашидов, А.А. Тургунов. Методы схватывания частиц пыли регулярными всасывающими потоками воздушных масс для обеспечения экологическую безопасность в производстве	133
З.А. Сманова, Б.Р. Норматов, У.Г. Ахмаджонов, З.З. Яхшиева, У.А. Мадатов. Висмут учун аналитик реагент	135
T.A. Avezov, M.A. Ismoilov. Elastomer kompozitlar ishlab chiqarsihda vulkanizatsiya vaqtini optimallashtirishning matematik modelini hisoblash	138
М.Б. Холбоева, З.А. Сманова, Ў.А. Мадатов, М.Р. Ўралова, А.А. Ашурова. Темир(III) ионини сорбцион-спектрофотометрик аниқлаш	141
Д.И. Алимджанова, Ш.М. Абдусатторов, А.У. Тухтамушова. Повышение эффективности использования угольного топлива в производстве керамического кирпича	144
N.M. Saidmaxamadov, K.X. Abdullayev, N.X. Tadjiev, I.T. To'xtaboyev, M.N. G'aybullayev. Elektr yoy pechining kimyoviy reaksiyalarini va issiqlik effektini tahlil qilish	148
5. Методы исследования, приборов и оборудования композиционных материалов	
O.V. Tuyboyov, A.N. Bozorov, A.A. Ismatov, N.F. Raxmonova. Fatigue behavior and structural integrity of lathe beds constructed from ultra-high-performance concrete (UHPC)	151
О.Ю. Исмаилов, А.М. Хурмамов, Д.Н. Исаматова, Р.А. Юсупов, М.Ж. Балтабаева. Интенсификации теплоотдачи путём улучшения гидродинамики теплоносителя в трубчатом аппарате	155
O.V. Tuyboyov, A.N. Bozorov, A.A. Ismatov, M.I. Dadayev. Housing parts and beds of machine tools casted from ultra high-performance concrete	158
М.Ш. Тоиров, Б.Т. Мардонов, К.А. Каримов. Эксплуатационные характеристики и область использования износостойких композитных покрытий для режущих инструментов	163