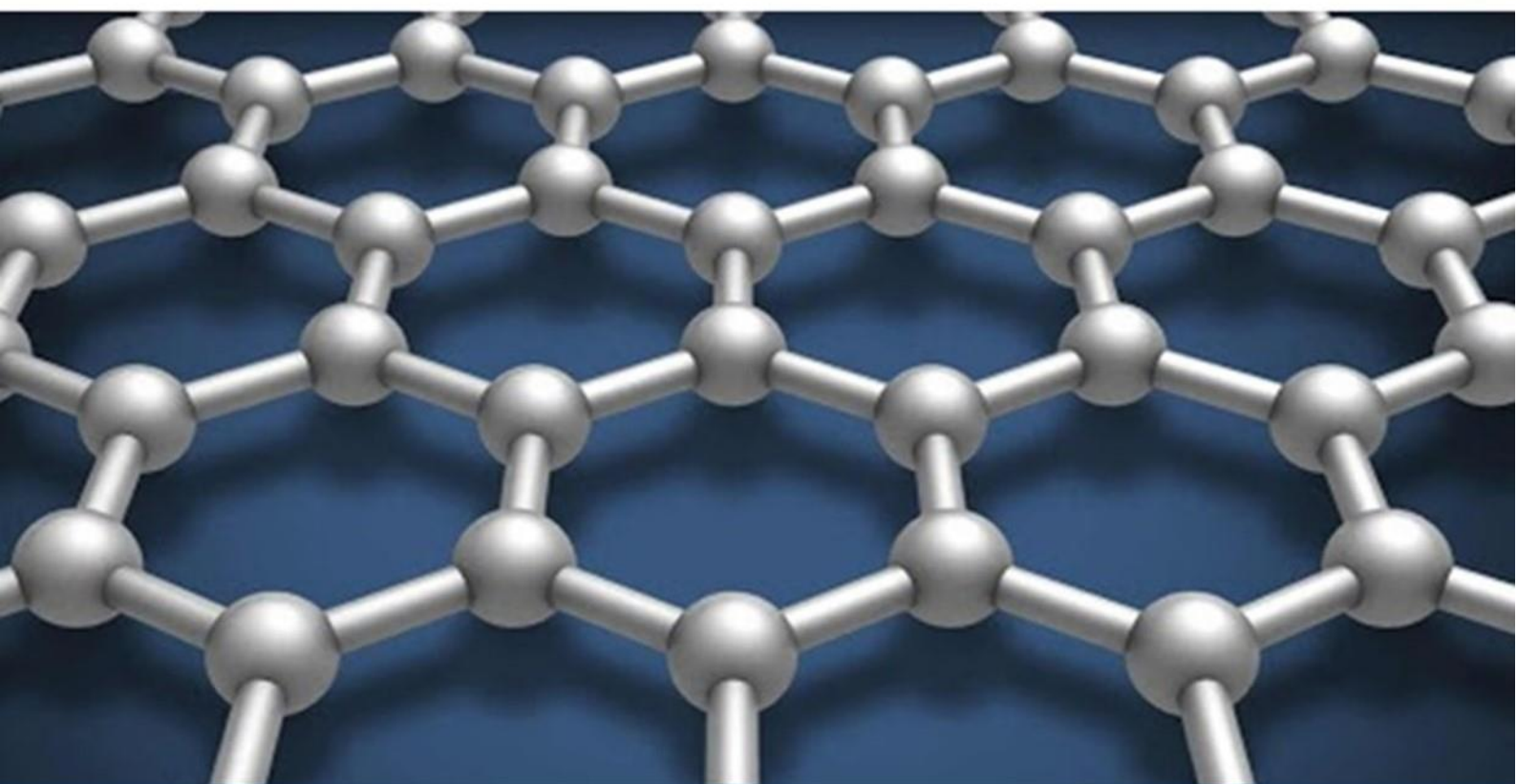


O'zbekiston

Kompozitsion Materiallar

Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali



Узбекский научно-технический и производственный журнал
Композиционные материалы

foydalidir. Qum va qum tosh mavjud bo'lgan neftgaz kon va quduqlari keltirib o'tilgan (1-rasm).

Xulosa: Neft va gaz quduqlarini burg'ilash davrida quduq va quduq tubi atrofida sodir bo'ladigan jarayonlarga eng zamonaviy asbob-uskunalar murojaat qilish tavsiya etiladi. Quduqlarni burg'ilash jarayonida quduq tubida qum yoki qumtoshli tog' jinslari kuzatilgan holatlarda xam qo'llash tavsiya etiladi.

Qum yoki qumtoshlarni quduq tubida namoyon bo'lishiga qarshi kurash usullari juda xilma-xildir va ularning funksional usulni tanlash hamda turli bosqichlarida qo'llash imkonini beradi. To'g'ri tanlanib, bajariladigan texnologik ishlar

quduq devorlarni epoksid qatroni asosida taklif qilinayotgan polimer kompozit materiali bilan mustahkamlash, uning burg'ilash suyuqligiga tushishiga yo'l qo'ymaslik va quduq chuqurligini maksimal darajada oshirishni davom ettirish kerak. Bu esa asosiy masalani xal etishning texnologik ko'rinishlaridan biri hisoblanadi.

Neft va gaz quduqlarini burg'ilashda qum va qumtoshli oralig'ini burg'ilash qiyinchilik tug'dirmoqda. Shuning uchun bu kabi mummolarni bartaraf etish uchun taklif qilinayotgan kimyoviy kompozit materiallaridan foydalanish taklif etilmoqda.

ADABIYOTLAR:

1. Басарыгин Ю.М., Будников В.Ф., Булатов А.И., Проселков Ю.М. Технологические основы освоения и глушения нефтяных и газовых скважин // Учеб. для вузов. 2001г., С.36-39.
2. Ю.М. Басарыгин, А.И. Булатов, Ю.М. Проселков «Заканчивание скважин» М.:Недра 2000, 248-250 стр.
3. Муртазаев А.М. Разработка методов повышения надёжности изоляции нефтяных и газовых пластов с высокими давлением и температурой // Диссертация канд.тех.наук. Институт УЗЛИТ Нефтегаз -Ташкент 2004 г.
4. Mohan T.P. Thermal. Mechanical and vibration characteristics of epoxy-clay nanocomposites / T.P. Mohan, M. Ramesh Kumar, R. Velnirugan // Journal of materials science. – 2006. – Vol. 41. – P. 5951–5925.
5. Садикова М.М., Хамраева М.К. Эпоксидные композиционные материалы и их влияние физико-механические свойства полимеров // Universum: Технические науки: электрон. научн. журн. 2020. № 6(75).

Kalit so'zlar: quduq, burg'ilash qorishmasi, uyum, qum, qumtosh, tiqinni shakllanishi, qumga qarshi filtr, qumning namoyon bo'lishi, polimer, kompozit, xom ashyo, epoksid qatroni.

Qumli oqimni paydo bo'lishiga qarshi kurash usuli uchun eng samarali texnologiya va uskunalari qo'llash hamda epoksid qatroni asosidagi kompozit materialli qorishmani quduqning tubidagi (qum yoki qumtoshli) maydonga quyish. Qumni qatlamdan oqib kelishiga yo'l qo'ymaslik uchun epoksidli qatron bilan aralashma hosil qilib, ma'lum vaqt oralig'ida qattiq modda hosil qilinadi.

Ключевые слова: Скважин, бурового раствора горизонт, песка, пробкообразования, противопесочный фильтр, пескопроявление, полимер, композит, материал, эпоксидного смола.

Наиболее перспективным методом борьбы с пескопроявлениями являются технологии и оборудования, применяемые согласно по регламенту, закачка в кольцевом пространство призабойной зоны скважины смесей композитного материал на основе эпоксидного смола. Для предотвращения поступления песка из пласта и удержания смола и в определенном времени получить твердение веществ.

Key words: well, drilling mixture, heap, sand, sandstone, stopper formation, anti-sand filter, sand manifestation, polymer, composite, raw materials, epoxy resin.

The most effective technology and equipment for the method of combating the formation of Sandy flow is used, as well as pouring a composite material mixture based on epoxy resin into an area at the bottom of the well (sand or sandstone). To prevent the sand from flowing out of the layer, a mixture with epoxy resin is dressing and a solid is felt at certain intervals.

Murtazayev Abdijabbar Mustafayevich I.Karimov nomidagi Toshkent davlat texnika universiteti professor v.v.b.

АППАЛИ ЖИН ТАЪМИНЛАГИЧ-ТОЗАЛАГИЧИНИ САМАРАДОРЛИГИ БЎЙИЧА ИЗЛАНИШЛАР

Р.Ш. Сулаймонов, З.Ж. Омонов, Ж.Ж. Дусиёров

Кириш. Пахтани майда ифлосликлардан тозаловчи тозалагичлар асосан пахта тозалаш

корхонасини пахтани куриштиш- тозалаш цехига ўрнатилади. Лекин пахтани куриштиш-тозалаш

тозалаш самарадорлигига караганда ўртача 5,4 (абс)% га кам эканлигини кўрсатди. Бунга асосий сабаблардан бири тозалагичдаги турли юза конструкциясининг камчилиги бўлиб, юзадаги тешикнинг керакли ўлчамда эмаслигидан барабандаги қозикларни пахта оқимини турли юза сиртига уруб, судраб тозалашда тешикдан майда ифлосликларни ажралишига улгура олмаётганлигидир. Бундан ташқари турли юза сиртининг силлиқлигидан сиртнинг қозиклар билан пахта оқимига ўзаро таъсирида пахтани керакли миқдорда титилиб, ёйилмаслигига олиб келмоқда. Керакли миқдорда пахтани ёйилмасдан ишчи камерага берилиши жиннинг тез-тез тикилишига олиб

келиб, жин иш унумдорлигини камайишига сабаб бўлиши кузатилди. Натижада жиннинг иш унумдорлиги I нав 2-синфли пахтани жинлашда ўртача 1300 кг/соатга тенг бўлиб, паспортдаги иш унумдорликка караганда ўртача 25,2 % га кам эканлигини кўрсатди [12].

Ўтказилган тадқиқот ишлари жин таъминлагич-тозалагични тозалаш самарадорлигини ва жиннинг иш унумдорлигини ошириш, ишлаб чиқарилган тола ва чигит сифатини яхшилаш учун тозалаш жараёнига таъсир этувчи асосий ишчи қисм бўлган тозалагичдаги турли юзани такомиллаштириш кераклиги аниқланди.

АДАБИЁТЛАР:

1. Салимов А.М., Лугачев А.Е., Ходжиев М.Т. Технология первичной обработки хлопка. “Адабиёт учқунлари”. Ташкент. 2018. -184 с.
2. Пахтани дастлабки ишлаш бўйича справочник. Ф.Б. Омоновнинг умумий тахрири остида тайёрланди. “Paxtasanoat ilmiy markazi” АЖ, “Voriz-nashriyot”, Тошкент, 2008.- 416 б.
3. Мардонов Б.М., Сулаймонов Р.Ш., Ахмедов М.Х. Исследование питающей зоны рабочей камеры пыльного джина. Ишлаб чиқаришнинг техник, муҳандислик ва технологик муаммолари инновацион ечимлари” Халқаро миқёсдаги илмий-техник анжуман 1-қисм. Жиззах, 2021 йил. 741-744 б.
4. Парпиев А.П., Ахмедов М.Х., Наврузов Н.А. 5ДП-130 жинларни пахта билан таъминлаш жараёнини ўрганиш. ТТЕСИ. “Тўқимачилик муаммолари” ж. Тошкент, 2014 й., №3,-9-13 б.
5. Э.Т. Максудов, А.Н. Нуралиев. Справочник по первичной обработке хлопка. Книга 1. Ташкент-«Меҳнат»- 1994- с. 257-260.
6. Сулаймонов Р.Ш., Ахмедов М.Х., Гаппарова М.А. Аррали жинни самарадорлигини ошириш усуллари бўйича изланишлар. “Пахта, тўқимачилик ва енгил саноат маҳсулотлари сифатини таъминлашнинг замонавий концепциялари” мавзусида ўтказилган халқаро илмий-амалий конференция, Наманган 2021, 22-25 б.
7. O‘zDst 615:2018. Пахта. Техникавий шартлар. Тошкент, 2018.- 4 б.
8. O‘zDst 644:2006. Пахта. Намликни аниқлаш усуллари. Тошкент, 2006.- 17 б.
9. O‘zDst 601:2016. Пахта. Техник чигит.Техникавий шартлар. Тукдорликни аниқлаш усуллари. Тошкент, 2016.- 11 б.
11. O‘zDst 597:2016. Пахтани техник чигити. Чигитдаги нуқсонлар массавий улушини аниқлаш усуллари. Тошкент, 2011.- 16 б.

Таянч сўзлар: Таъминлагич-тозалагич, аррали жин, турли юза, пахта, тола, чигит, ифлослик, иш унумдорлик, тозалаш самарадорлик.

Махаллий 5ДП-130 русумли аррали жинлардаги таъминлагич-тозалагичларни тозалаш самарадорлигини ўрганиш учун ишлаб чиқаришда С-6524 селекцияли пахтанинг I нав 2-синфиди тадқиқот ишлари ўтказилди. Натижада таъминлагич-тозалагичнинг тозалаш самарадорлиги ўртача 9,6% га тенг бўлиб, техник характеристикасидаги тозалаш самарадорлигига караганда ўртача 5,4 (абс)% га кам эканлигини кўрсатди. Бунда жиннинг иш унумдорлиги ўртача 1300 кг/соат га тенг бўлиб, паспортдаги иш унумдорликка караганда ўртача 25,2% га кам эканлигини кўрсатди.

Таъминлагич-тозалагични тозалаш самарадорлигини ва жинни иш унумдорлигини ошириш учун тозалагичдаги асосий ишчи қисм бўлган турли юзани такомиллаштириш кераклиги аниқланди.

Ключевые слова: Питатель-очиститель, пыльный джин, сетчатая поверхность, хлопок, волокно, семена, засоренность, производительность, очистительный эффект.

Проведена исследования на I сорта класса 2 селекции С-6524 для изучение очистительного эффекта питателя-очистителя отечественного пыльного джина марки 5ДП-130 в производстве. В результате очистительный эффект питателя-очистителя составила в среднем на 9,6%, что меньше на 5,4 (абс)% очистительного эффекта питателя-очистителя по паспортам. При этом производительность джина составила на 1300 кг/ч., что в среднем на 25,2% меньше чем паспортной производительности джина.

М.С. Избуллаева, М.М. Амонова, М.Р. Амонов. Изучение эффективности флокулянтов при очистки сточных вод промышленных производств.....	182
A.M. Murtazayev. Neft va gaz quduqlarida qum paydo bo'lishining bartaraf etish usullari.....	185
Р.Ш. Сулаймонов, З.Ж. Омонов, Ж.Ж. Дусиёров. Аппали жинни таъминлагичининг тозалагичини самарадорлиги бўйича изланишлар.....	187
R.E. Shaxobutdinov, A.R. Karimova, T.N. Nosirov. Yo'naltiruvchi lineykaning ishchi qismiga 35V9X3CF markali kukunli sim qoplama qoplash orqali ish unumdorligini oshirish.....	190
К.Х. Рашидова, Н.Т. Каттаев, Х.И. Акбаров. Синтез и структура биметаллического фосфида Ni-Co-P.....	192
Д.Й. Хакимова, М.Э. Икрамова, Н.С. Абед, С.С. Негматов. Исследование вещественного и химического состава марганецсодержащих руд месторождения Дауташ.....	195
Т.С. Халимжанов. Исследование физико-механических свойств композиционных эпоксидных полимерных материалов ультразвуковой обработкой.....	197

6. Проблемные обзоры

Х.К. Каршиев, А.С. Хасанов, Ш.Б. Каршибоев. Аналитический обзор извлечение кобальта из вторичных ресурсов.....	200
И.Н. Нугманов, Х.Х. Бобоев, И.Ч. Жўрақулов. Пластичность и сверхпластичность металлов.....	202
А.А. Саидахмедов, А.С. Хасанов, М.К. Амридинов. К вопросу утилизации и переработке продуктов и отходов газоочистки медного производства.....	204
G.R. Abdugapparova, S.S. Jumanova, G.A. Esanboeva, M.A. Radjapova, M.X. Qambarov, S.T. Parmonov, F.Y. Hakimov. Tog' jinslarini burg'ulashda qo'llaniladigan qattiq qotishmalar (adabiyotlar tahlili).....	206
А.С. Хасанов, Б.С. Рахимбаев, Э.А. Пирматов, Е.А. Тастанов. К вопросу переработки литийсодержащих руд месторождений и техногенных минеральных образований Республики Казахстан.....	209

7. Вести из лаборатории

М.М. Якубов, С.Р. Худояров, О.М. Ёкубов, М.С. Максудходжаева, Х.Р. Валиев, Ш.А. Мухамеджанова. Инновационные технологии вовлечения техногенных образований в пирометаллургическом производстве меди в печи ванюкова на АО «Алмалыкский ГМК».....	212
Ш.А. Каримов, З. Мирзарахимова. Буравые инструменты с износостойким твердосплавным покрытием для бурения в нефтегазовой отрасли.....	214
С.Р. Худояров, М.М. Якубов, Х.Р. Валиев. Термодинамика восстановления оксидов железа содержащихся в железоугольных окатышах.....	216
Д.Х. Хамдамов, М.А. Хошимханова, М.Г. Бекмуратова, З.Х. Абдурасулова, Т.О. Камолов. Исследование отходов обогатительных фабрик и золы тэс с определением содержания металлов.....	218
М.М. Якубов, Д.Б. Холикулов, О.М. Ёкубов, М.С. Максудходжаева, Х.Р. Хайдаралиев. Усовершенствование технологии гидрометаллургической переработки цинковых концентратов на АО «Алмалыкский ГМК».....	222
С.С. Негматов, Т.У. Улмасов, С.С. Жовлиев, Н.С. Абед. Изучение и анализ теплофизических свойств полимеров и композиций на их основе.....	224