

O'zbekiston

Kompozitsion **M**ateriallar

Ilmiy-texnikaviy va amaliy jurnali



Узбекский научно-технический и производственный журнал
Композиционные материалы

Начиная с соотношения 65:35, резонансная частота полиуретанового составляющего перемещается в область частот ниже, чем частота собственных колебаний полиуретана вне системы. Это обусловлено разрушением крупных надмолекулярных структур термопласта и резким снижением плотности упаковки макромолекул полимеров в системе.

Уменьшение высоты и расширение ширины резонансных максимумов свидетельствуют о возрастании количества поглощенной энергии колебаний покрытиями металлической субстрата на основе эпоксидного и полиуретанового полимера.

Резонансные максимумы, подобно

релаксационным максимумам дает возможность судить о структурных изменениях, происходящих в системе, а именно сдвиг максимумов и сближение их друг к другу свидетельствует о том, что мы имеем дело с композицией, имеющей взаимопроникающую структуру.

Таким образом, резонансные максимумы взаимопроникающих систем-ВПС при различных соотношениях эпоксидных и полиуретановых полимеров существенным образом влияет на характер протекания резонансных процессов в системе ЭД : ПУ. и приводит к снижению благодаря чего устранится. Разрушение конструкции и детали машин и механизмов и покрытий на их основе.

ИССЛЕДОВАНИЕ ОБОГАЩЕНИЯ СВЕЖИХ И ЛЕЖАЛЫХ ХВОСТОВ АГРЕНСКОЙ ЗИФ

Ж. Бекпулатов, Х. Ахмедов, М.М. Якубов, Ш.А. Мухаметджанова

На основании изучения литературных данных и фондовых материалов [1-4], опыта ранее проведенных исследований в качестве одного из основных методов обогащения принят гравитационный. Доизмельчение хвостов АЗИФ 85 % до $-0,074 - +0,044$ мм осуществлялось в лабораторной шаровой мельнице марки 40 МЛ при соотношении Твердое: Жидкое: Шары, равным 1:0,5:6.

Результаты опытов обогащения оценивались по данным химического анализа на золото и серебро с помощью атомно-абсорбционного спектрометра фирмы «Перкин-Элмер».

Технологическая схема проведения опытов показана на рис.1, результаты гравитационного обогащения групповых проб приведены в табл.1

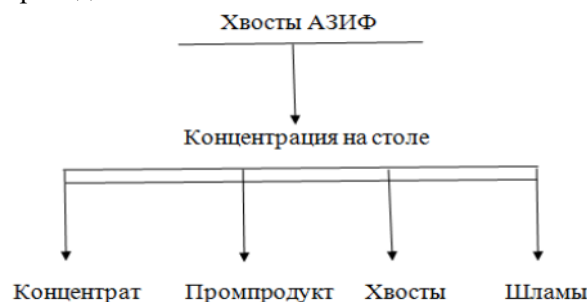


Рис. 1. Гравитационная схема обогащения хвостов АЗИФ

Таблица 1

Результаты обогащения хвостов Ангренской ЗИФ на концентрационном столе

Продукты обогащения	Выход %	Содержание				Извлечение, %			
		Au г/т	Ag г/т	BaO %	Fe ₂ O ₃ %	Au	Ag	BaO	Fe ₂ O ₃
проба 1									
Концентрат	0,47	22,76	169	24,96	22,49	32,25	15,58	22,76	2,75
Хвосты	99,53	0,35	4,33	0,40	3,75	76,75	84,42	77,24	97,25
Исх.хвосты ОФ	100	0,45	5,10	0,52	3,84	100	100	100	100
проба 2									
Концентрат	0,45	25,76	189	7,36	23,80	24,15	16,18	23,23	3,96
Хвосты	99,55	0,37	4,42	0,11	2,61	75,85	83,82	76,77	96,04
Исх.хвосты ОФ	100	0,48	5,25	0,52	3,84	100	100	100	100
проба 3									
Концентрат	0,65	16,42	145	4,26	20,45	23,08	15,41	12,15	3,88
Хвосты	99,37	0,35	4,02	0,19	3,21	77,0	84,59	87,55	96,12
Исх.хвосты ОФ	100	0,45	4,72	0,22	3,31	100	100	100	100

Как следует из таблицы, золото переходит в бедный концентрат содержащий от 16,43 до 25,7 г/т золота (в среднем 21,07 г/т) и от 145 до 189 г/т серебра (в среднем 167г/т) при извлечении

23,0-32,26 % Au (в среднем 26,21 %) и 15,41-16,1 % Ag (в среднем 15,76 %). Отмечается концентрация барита в тяжелой фракции в среднем 27,0 % BaSO₄ при его извлечении 22,0 %.

Л.А. Юсупова, С.Э. Нурманов, С.Ф. Қосимов, О.О. Қодиров, Ш.Ш. Валиева. Ацетилен асосида ингибиторлар ишлаб чиқариш	195
Р.Ф. Норхўжаева, А.А. Мухамедов, Ф.Р. Норхужаев. Металларга ишлов берувчи асбоблар учун металл қатламли композицияларни олиш технологиясини ишлаб чиқиш	199
С.С. Негматов, Ф.Р. Тураев, Н.С. Абед, Б.Б. Эшмуратов, О.Х. Абдуллаев, С.К. Имомназаров. Исследование влияния температурно-временных условий формирования адгезионных и когезионных свойств композиционных металлополимерных материалов	201
6. Проблемные обзоры	
С.С. Негматов, Н.Б. Эрниезов, А.Н. Бозоров, К.С. Негматова, М.Э. Икрамова, Н.С. Абед, Ж.Н. Негматов, З.А. Субанова, Д.Н. Раупова. Современное состояние ионообменных сорбентов для извлечения благородных металлов из пульпы	205
В.М. Saydumarov, T.N. Ibodullaev, N.M. Rizaeva. Ilashish yoyi bo'yicha teng bosimga ega bo'lgan sovuq holda prokatlashning soddalashtirilgan matematik modeli	213
7. Вести из лаборатории	
Б.Б. Юлдашев, С.С. Негматов, У.К. Кучкаров, К.С. Негматова, С.У. Султанов, Ш.А. Бозорбоев, Ш.Х. Жовлиев. Исследование влияния агрессивных сред и атмосферных факторов на защитные свойства термопластичных полимерных материалов, применительно для изготовления резервуаров ротационным способом.	215
С.С. Негматов, Б.Б. Юлдашев, Н.С. Абед, Ж.Н. Негматов, Б.Б. Эшмуратов, Т.С. Халимжанов. Технологические процессы производства получения резервуаров из композиционных порошковых полимерных материалов способом ротационного формования	218
Н.Х. Талипов, З.Х. Курбонов, Б. Эшмуратов, Н. Эшкулов. Адгезионные свойства клеевых растворов на основе цемента с низкой водопотребностью	219
Б.Б. Юлдашев, С.С. Негматов, Н.С. Абед, К.С. Негматова, Б.Б. Эшмуратов, Т.С. Халимжанов. Требования для разработки композиционных полимерных материалов для изготовления резервуаров по химической обработке хлопчатника и методика изучения их коррозионностойкости	221
С.С. Негматов, Т.У. Улмасов, Н.С. Абед, С.С. Жовлиев, Б. Хаминев, Б.Б. Эшмуратов, Ж.Н. Негматов. Исследование резонансных максимумов композиций на основе эпоксидных и полиуретановых полимеров	223
Ж. Бекпулатов, Х. Ахмедов, М.М. Якубов, Ш.А. Мухаметджанова. Исследование обогащения свежих и лежалых хвостов Агресской ЗИФ	224
С.С. Негматов, К.С. Негматова, Ю.К. Рахимов, Х.Ю. Рахимов. Разработка научно-методических и технологических принципов получения композиционных гидрофобизирующих эмульсионных материалов из местного сырья и отходов производств	225
С.С. Негматов, К.С. Негматова, Ю.К. Рахимов, Х.Ю. Рахимов. Разработка технологии получения композиционных гидрофобизирующих эмульсионных материалов на основе местного сырья и отходов производств..	227
С.С. Негматов, К.С. Негматова, Ю.К. Рахимов, Д.Н. Раупова, М.Э. Икрамова, Х.Ю. Рахимов, Д.Х. Мусабеков. Анализ результатов, полученных по существующим технологиям, с целью разработки технологических процессов и режимов обезвоживания масла, отделения механических смесей и металлических примесей	229
Ф.Р. Тураев, С.С. Негматов, Н.С. Абед, Б.Б. Эшмуратов, О.Х. Абдуллаев, С.К. Имомназаров. Исследование влияния окислительных и термоокислительных процессов на прочностные свойства композиционных полимерных материалов и покрытий	230
М. Каршиев, Н. Жаббаров, Ж.М. Бегатов. Планирование эксперимента и построение математической модели процесса многократного осаждения частиц в пористую заготовку из газопылевого потока под воздействием вибрации.	232
С.С. Негматов, Н.О. Умирова, Б.И. Хотамкулов, К.С. Негматова, Н.С. Абед, Ш.А. Бозорбоев, Ж.Н. Негматов. Исследование и разработка эффективного способа измельчения и получения тонкодисперсных волластонитовых порошков применительно к созданию композиционных лакокрасочных материалов и линолеумов	234
Б.И. Хотамкулов, Н.О. Умирова, С.С. Негматов, К.С. Негматова, Ш.А. Бозорбоев. О структуре, составе и свойстве волластонитовой руды койташского месторождения	238
T.O. Kamolov, Sh. Rasulova, D.O'. Mirxamidova, D.X.Xamdamiyov, M.A. Asadova, Sh.N. Jalilov, A.N. Bozorov. Oltin rudalardan oltinni bakteriyalar yordamida ajratish texnologiyasi	239
D.O'. Mirxamidova, T.O. Kamolov, Sh. Rasulova, D.X. Xamdamiyov, M.A. Asadova, Sh.N. Jalilov, A.N. Bozorov. Sul'fidli polimetall rudalarni yangi mahalliy reagentlarni qo'llab flotasialash texnologiyasi	241
Н.О. Умирова, Б.И. Хотамкулов, С.С. Негматов, К.С. Негматова, Ш.А. Бозорбоев. Актуальность разработки и применения тонкоизмельченного волластонита в производстве линолеумов и лакокрасочных материалов	242
Юбилей. Абдуназаров Хасан Абдуназарович (к 85-летию со дня рождения)	243